DEKOR tvornica rasvjete d.o.o.
Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I
49210 Zabok

DOKUMENTACIJA ZA NADMETANJE

Predmet nabave:

Grupa 1. 5-osna CNC savijačica lima i edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima
Grupa 2. CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi i edukacija za korištenje CNC stroja za lasersko rezanje lima i cijevi
Grupa 3. CNC probijačica lima i edukacija za korištenje CNC probijačice lima

(Evidencijski broj 5 prema Planu nabave)

Naziv projekta: **Opremanje proizvodnje jedine tvornice rasvjetnih tijela u Hrvatskoj**
Broj ugovora: KK.03.2.1.15.0097
Naziv korisnika: **Dekor tvornica rasvjete d.o.o.**, Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I, 49210 Zabok
Projekt je sufinancirala **Europska unija** iz Europskog fonda za regionalni razvoj
Razdoblje provedbe projekta: 16.07.2018.-16.07.2020.

Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost poduzeća Dekor tvornica rasvjete d.o.o.

Sadržaj

1. OPĆI PODACI 3
1.1. Opći podaci o Naručitelju 3
1.2. Navod o sukobu interesa 3
1.3. Vrsta postupka javne nabave 4
1.4. Vrsta ugovora o javnoj nabavi 4
1.5. Procijenjena vrijednost nabave 4
2. PODACI O PREDMETU NABAVE 5
2.1. Opis i količina predmeta nabave 5
2.2. Mjesto dostave robe 6
2.3. Rok isporuke robe 6
2.4. Tehničke specifikacije 7
3. RAZLOZI ISKLJUČENJA PONUDITELJA 11
4. ODREDBE O SPOSOBNOSTI PONUDITELJA 12
4.1. Tehnička i stručna sposobnost 12
4.2. Financijska sposobnost 13
4.3. Vrsta, sredstvo i uvjeti jamstva 13
5. PODACI O PONUDI 14
5.1. Sadržaj ponude 14
5.2. Način izrade ponude 15
5.3. Način dostave 15
5.4. Datum, vrijeme i mjesto javnog otvaranja ponuda 16
5.5. Izmjena i/ili dopuna ponude i odustajanje od ponude 17
5.6. Cijena predmeta nabave 17
5.7. Kriterij za odabir ponude 17
5.8. Rok valjanosti ponude 21
6. OSTALE ODREDBE 21
6.1. Opća načela nabave 21
6.2. Odredbe koje se odnose na zajednicu ponuditelja 22
6.3. Odredbe koje se odnose na podizvoditelje 23
6.4. Obavijest o rezultatima 23

6.5. Uvjeti plaćanja predmeta nabave 24
6.6. Pojašnjenja i izmjene dokumentacije za nadmetanje 24
6.7. Uputa o pravnom lijeku 25

1. OPĆI PODACI

1.1. Opći podaci o Naručitelju

Naziv i sjedište naručitelja: Dekor tvornica rasvjete d.o.o., Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I, 49210 Zabok, Hrvatska
OIB naručitelja: 03198128187
Broj telefona: +385 (49) 587 700
Broj telefaksa: +385 (49) 587741
Internetska adresa: www.dekor.hr
Adresa elektroničke pošte: dekor@kr.t-com.hr
Kontakt osoba: Dragutin Plahutar, mob 098/251 713, tel +385 (49) 587 700, fax. +385 (49) 587741, e-mail: dragutin.plahutar@dekor.hr

Komunikacija i svaka druga razmjena informacija između Naručitelja i Ponuditelja obavljat će se u pisanom obliku – poštom i/ili elektroničkim putem.

1.2. Navod o sukobu interesa

Naručitelj ne smije nabavljati radove, robu i usluge od srodnika po krvi do trećeg stupnja, srodnika po tazbini do drugog stupnja, osnivača, vlasnika te od povezanih i partnerskih poduzeća i osoba.

Poduzeće Dekor tvornica rasvjete d.o.o. ima sljedeća povezana poduzeća s kojima je u sukobu interesa:

- Stražaplastika d.d.
- Aquae Vivae d.d.

Fizičke osobe s kojima Ponuditelj ne smije biti u sukobu interesa su:

- Dragutin Plahutar - OIB: 63241006260
- Karlo Plahutar - OIB: 35827280985
- Martina Crljen - OIB: 08679927818
- Mirjana Plahutar - OIB: 48906485779
- Nevenka Varjačić - OIB: 42015581508
- Valentina Salaj Ćetković - OIB: 10696277903

1.3. Vrsta postupka javne nabave

Pravne i fizičke osobe koje, u skladu s odredbama Zakona o javnoj nabavi (NN br. 90/11, 83/13, 143/13 i 13/14) nisu obveznici Zakona, predstavljaju takozvane neobveznike javne nabave.
Sukladno Prilogu 4. Postupci nabave za osobe koje nisu obveznici Zakona o javnoj nabavi Poziva „Izgradnja i opremanje proizvodnih kapaciteta MSP“ (referentni broj poziva KK.03.2.1.15) stupanj potrebnog oglašavanja postupka nabava, kao i mjesto i način oglašavanja, mora biti razmjeran prirodi i opsegu nabave.
Poduzeće Dekor tvornica rasvjete d.o.o. objavljuje Obavijest o nabavi i Dokumentaciju za nadmetanje s pripadajućim prilozima na internetskoj stranici www.strukturnifondovi.hr

1.4. Vrsta ugovora o javnoj nabavi

Sklapa se ugovor o javnoj nabavi robe.

Moguće su potencijalne izmjene Ugovora o nabavi roba u slučaju nepredvidljivih okolnosti (npr. elementarna nepogoda, vanjski razlozi na koje nisu mogli utjecati kupac ni dobavljač, vanjski razlozi koje nije bilo moguće predvidjeti u trenutku potpisa ugovora, viša sila i sl.), sklapanjem dodatka ugovora o nabavi.

1.5. Procijenjena vrijednost nabave

Procijenjena vrijednost pojedinih stavki predmeta nabave je:

5-osna CNC savijačica lima	1.539.589,00 kn
Edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima	22.217,00 kn
CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi	5.931.216,00 kn
Edukacija za korištenje stroja za lasersko rezanje lima i cijevi	297.678,00 kn
CNC probijačica lima	2.555.900,00 kn
Edukacija za korištenje CNC probijačice lima	98.021,00 kn

Procijenjena vrijednost nabave po grupama iznosi:

- Grupa 1 – 1.561.806,00 kn
- Grupa 2 – 6.228.894,00 kn
- Grupa 3 – 2.653.921,00 kn

Ukupna procijenjena vrijednost svih grupa predmeta nabave je 10.444.621,00 Kn.

2. PODACI O PREDMETU NABAVE

2.1. Opis i količina predmeta nabave

Predmet nabave je:

- Grupa 1. 5-osna CNC savijačica lima i edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima. Stroj se koristi za proizvodnju limenih profila, a omogućava brži i precizniji proizvodni proces savijanja lima bez rezanja. Gornje i donje hvataljke stroja drže lim i oblikuju željene kutove na njemu. Savijačica lima izrađena je od dva stupca koja su stabilno povezana. Hvataljke su promjenjive i mogu se podesiti sukladno potrebama proizvodnje.
- Grupa 2. CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi i edukacija za korištenje stroja za lasersko rezanje lima i cijevi. Stroj omogućava rezanje kompleksnih kontura u čeliku, nehrđajućem čeliku, aluminiju, bakru, bronci i mesingu.
- Grupa 3. CNC probijačica lima i edukacija za korištenje CNC probijačice lima. Stroj služi za visoko precizno probijanje lima čime se izdvajaju komadi koji su tehnološki nepotrebni. Lim se postavlja u alat na odgovarajuće mjesto na reznoj ploči, a zatim se na njega djeluje nožem dok ne dođe do deformacije lima koja rezultira probijenim materijalom.

Ponuditelji se mogu natjecati za jednu grupu, za dvije grupe ili za sve tri grupe predmeta nabave tražene ovim postupkom nabave.

Pri izradi ponude, ponuditelji koriste obrasce koje je odredio Naručitelj unutar ovog poziva. Obrasci moraju sadržajno odgovarati obrascima sadržanim u ovoj Dokumentaciji. Zajednica ponuditelja i ugovaranje podizvoditelja je dopušteno.

Roba koja je predmet nabave isporučuje se prema tehničkim specifikacijama predmeta nabave pojašnjenim u poglavlju 2.4. Dokumentacije za nadmetanje.

Količine predmeta nabave po grupama:

Grupa 1.:

- jedna (1) 5-osna CNC savijačica lima
- edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima za 3 zaposlenika u trajanju od 16 sati

Grupa 2.:

- jedan (1) CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi
- edukacija za korištenje CNC stroja za lasersko rezanje lima i cijevi za 8 zaposlenika u trajanju od 80 sati

Grupa 3.:

- jedna (1) CNC probijačica lima
- edukacija za korištenje CNC probijačice lima za 4 zaposlenika u trajanju od 48 sati

2.2. Mjesto dostave robe

Mjesto dostave robe je sjedište poduzeća Dekor tvornica rasvjete d.o.o., Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I, Zabok. Mjesto isporuke usluge edukacije može biti u sjedištu poduzeća Dekor tvornica rasvjete d.o.o. ili na drugoj lokaciji po dogovoru s Naručiteljem.

2.3. Rok isporuke robe

Rokovi su vezani uz način plaćanja. Plaćanje se vrši 30% avans, 60% prije isporuke, a 10% nakon uspješne instalacije stroja i provedene edukacije. Uplata avansa vrši se u roku od 30 dana od potpisa ugovora s dobavljačem.

Ponuditelj će isporučiti stroj / strojeve najkasnije u roku od 4 mjeseca nakon uplate avansa, a edukaciju u roku od 5 mjeseci nakon uplate avansa. Postoji mogućnost sukcesivne isporuke strojeva (u više navrata). Dopuštena je ranija isporuka.

Postoji mogućnost opravdanog produženja roka dostave u slučaju nepredvidljivih okolnosti (npr. elementarna nepogoda, vanjski razlozi na koje nisu mogli utjecati kupac ni dobavljač, vanjski razlozi koje nije bilo moguće predvidjeti u trenutku potpisa ugovora, viša sila i sl.).

U slučaju neopravdanog kašnjenja s isporukom u odnosu na dogovoreni rok isporuke, Ponuditelj se obvezuje za svaki tjedan daljnjeg kašnjenja s isporukom plaćati penale od 0,05% vrijednosti ugovora do iznosa od maksimalno 5% vrijednosti ugovora.

2.4. Tehničke specifikacije

Grupa 1. 5-osna CNC savijačica lima i edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima

Specifikacije stroja:

- Snaga savijanja: 1300 kN ili više
- Duljina savijanja: 3000 mm ili više
- Minimalna upotrebljiva visina otvora: 520 mm ili više
- Mogućnost neovisnog podešavanja Y1 i Y2 osi: ±10 mm
- Y dolazna minimalna brzina – 200 mm/s ili više
- Y radna brzina: 20 mm/s ili više
- Y povratna brzina 200 mm/s ili više
- Brzina pozicioniranja x osi: 500 mm/s ili više
- Brzina R1 i R2 osi 200 mm/s ili više
- Brzina Z osi 1200 mm/s ili više
- Preciznost pozicioniranja:
    - Y os – maksimalno odstupanje 0,007 mm
    - X os – maksimalno odstupanje 0,05 mm
    - R os – maksimalno odstupanje 0,1 mm
- Hod Y osi – 250 mm ili više
- Hod X osi – 600 mm ili više
- Hod R osi – 200 mm ili više
- Korisničko sučelje – ekran na dodir sa Full HD rezolucijom
- Hidraulični prihvat gornjeg i donjeg alata
- Upravljanje putem tipkovnice i miša ili putem zaslona na dodir
- Mogućnost programiranja stroja iz ureda s računala
- Softver za upravljanje svim funkcijama stroja iz ureda i na stroju
- Prednje pridržajne ruke (2 kom)
- CNC prednja proširena pridržajna ruka sa parkirnom pozicijom (1 kom)
- Automatsko gašenje stroja u slučaju neaktivnosti ili automatski prijelaz u stanje mirovanja po završetku rada

Edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima za 3 zaposlenika u trajanju od 16 sati

- Edukacija na hrvatskom jeziku

Grupa 2. CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi i edukacija za korištenje CNC stroja za lasersko rezanje lima i cijevi

Specifikacije stroja:

- Tip lasera – vlaknasti (fiber) laser
- Nominalna snaga lasera 9kW ili više
- Radno područje treba biti barem sljedećih dimenzija:
    - X os – 3000 mm (ili više)
    - Y os – 1500 mm (ili više)
    - Z os – 100 mm (ili više)
- Najveća raspoloživa težina materijala koja se može obrađivati: 900 kg ili više (treba biti moguće obrađivati i lakši materijal od navedene mjere)
- Najveća raspoloživa brzina osi:
    - Brzina x osi 120 m/min ili više
    - Brzina y osi 120 m/min ili više
    - Brzina x, y osi simultano 169 m/min ili više
- Preciznost pozicioniranja osi:
    - Devijacija pozicioniranja – 0,06 mm ili manje
    - Točnost pozicionog područja – 0,09 mm ili manje
    - Najmanji programski inkrement – 0,001 mm ili manje
- Mogućnost rezanja čelika debljine 25 mm ili više
- Mogućnost rezanja nehrđajućeg čelika (inox) debljine 25 mm ili više
- Mogućnost rezanja aluminija debljine 25 mm ili više
- Mogućnost rezanja mesinga debljine 10 mm ili više
- Mogućnost rezanja bakra debljine 10 mm ili više
- Mogućnost rezanja titana debljine 10 mm ili više
- Mogućnost rezanja perforacija na kvadratnim i pravokutnim cijevima dimenzija 100mm * 100mm ili više. Najtanja stijenka cijevi koje se mogu rezati je debljine 1 mm (ili manje), a najdeblja 4 mm (ili više)
- Hlađenje stroja i lasera (voda / zrak)
- Osvijetljenje radnog područja
- Automatsko čišćenje sapnica
- Prihvatljiva temperatura okoline za rad stroja: od +5°C do 35°C
- Glava za rezanje s automatskim reguliranjem fokusa zrake i zaštitnim staklom
- Ekran na dodir u boji
- Automatsko gašenje stroja nakon prestanka rada ili automatski prijelaz u stanje mirovanja po završetku rada
- Sučelje za daljinski pristup

- Mogućnost regulacije širine zrake
- Svjetlosne zaštitne barijere oko izmjenjivača paleta
- Automatski izmjenjivač paleta
- Odsis čestica i plinova sa filtracijom uključujući i filtraciju kod rezanja aluminija
- Automatski izmjenjivač dizni
- Precizno detektiranje pozicije radnog materijala
- Softver za projektiranje puta za izbjegavanje kolizije
- Softver za upravljanje svim funkcijama stroja iz ureda i na stroju
- Dodavač materijala s minimalno jednom paletom za punjenje visine 150 mm (ili više) i jednom paletom visine 220 mm (ili više) za odlaganje izrezanih dijelova za dimenzije lima 3000 mm * 1500 mm ili više. Najtanji lim koji se može utovarivati debljine 0,8 mm (ili manje), a najdeblji 25 mm (ili više). Nosivost svake palete mora biti 3000 kg ili više.

Edukacija za korištenje CNC stroja za lasersko rezanje lima i cijevi za 8 zaposlenika u trajanju od 80 sati

- Edukacija na hrvatskom jeziku

Grupa 3. CNC probijačica lima i edukacija za korištenje CNC probijačice lima

Specifikacije stroja:

- Radno područje treba biti barem sljedećih dimenzija:
  - X-os 3.000 mm ili više
  - Y-os 1.500 mm ili više
- Nominalna sila probijanja: 300 kN ili više
- Simultana brzina pozicioniranja osi 120 m/min ili više
- Brzina rotacije alata 60 obrtaja u minuti ili više
- Brzina markiranja 1.800 udaraca u minuti ili više
- Brzina grickanja 800 udaraca u minuti ili više
- Broj probijanja za razmak 25 mm između rupa – 500 ili više udaraca u minuti
- Broj probijanja za razmak 250 mm između rupa – 200 ili više udaraca u minuti
- Pneumatske stezaljke – 3 ili više komada
- Električni servo motor za probijanje
- Broj stanica za alate u kupoli– 20 ili više
- Promjer alata – 88 mm ili više
- Indeksirani alati – broj stanica za indeksirane alate u kupoli 4 ili više

- Najveća debljina materijala kojeg je moguće probijati 4 mm ili više
- Najveće prihvatljivo odstupanje mjesta otvora (X/Y osi) – 0,1 mm
- Najveće prihvatljivo odstupanje između rupa i otvora (X/Y osi) - ±0,05 mm
- Najveće prihvatljivo kutno odstupanje - ±0,1°
- Točnost pozicioniranja:
    - Pozicijsko ostupanje (X/Y os) najviše 0,1 mm (±0,05 mm)
    - Pozicijsko rasipanje (X/Y os) najviše 0,04 mm (±0,02 mm)
- Brojčano podesiva dubina hoda, dužina hoda i brzina rama
- Brzina rotacije kupole 30 r/min ili više
- Vrijeme promjene alata 2,5 sekunde ili manje
- Prijenos programa USB i Ethernet
- Priručni potpuno automatizirani stroj za brušenje i umjeravanje alata sa steznom glavom za ravno i konusno brušenje alata (spojen sa CNC probijačicom)
- Držači alata:
    - Za formiranje navoja
    - Za skidanje srha
    - Za savijanje s donje strane
    - Za ojačavanje lima
    - Za formiranje bradavice za navoj
    - Za uređaj za narezivanje navoja
    - Minimalno 4 komada za alat C
    - 16 ili više komada adaptera za držač alata B,
    - 12 ili više komada adaptera za držač alata A
    - Za umetak za narezivanje navoja
    - Za D stanicu neindeksirani – 2 komada
    - Za alat B – 8 komada
    - Za alat A – 2 komada
- Servo električna kontrola probijanja
- Podizni metalni transporter otpada
- Sustav za automatski utovar i sortiranje izratka na minimalno 2 pokretna paletna mjesta za utovar i 2 paletna mjesta za istovar
- Paleta za istovar skeleta
- Mogućnost ručnog ulaganja lima
- Nožni prekidač za stezanje lima
- Hlađenje upravljačkog ormara
- Centralno podmazivanje
- Softver za upravljanje svim funkcijama stroja iz ureda i na stroju

- Automatsko gašenje stroja nakon prestanka rada ili automatski prijelaz u stanje mirovanja po završetku rada
- Neprekidni sustav napajanja (UPS)

Edukacija za korištenje CNC probijačice lima za 4 zaposlenika u trajanju od 48 sati

Svojim potpisom dokumenta Prilog 1. Ponudbeni list, dobavljač jamči da će ponuditi predmet nabave u skladu s traženim tehničkim specifikacijama. Ako procijeni da je to potrebno, naručitelj ima pravo nakon roka za dostavu ponuda zatražiti od Ponuditelja pojašnjenja u obliku detaljnih tehničkih specifikacija predmeta nabave kako bi provjerio ispunjavanje traženih tehničkih specifikacija u ovom poglavlju, kao i ispunjavanje kriterija kvalitete koji se navode u poglavlju 5.7. ove dokumentacije.

3. RAZLOZI ISKLJUČENJA PONUDITELJA

Ponuditelj će biti isključen iz sudjelovanja u postupku nabave u bilo kojoj fazi ako:

1. je pravomoćno osuđen za kaznena djela koja su detaljno opisana Zakonom o javnoj nabavi (NN 120/2016, čl. 251)

   Dokument kojim ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje: Izjava o nekažnjavanju (PRILOG 5. dokumentacije)

2. nad njim se otvori stečajni postupak ili započne postupak likvidacije, ili ako njegovim poslovima upravlja sud, ili ako je u nagodbi s vjerovnicima, ako je obustavio poslovne aktivnosti, ako je predmetom sudskih postupaka zbog navedenih aktivnosti ili je u analognoj situaciji koja proizlazi iz sličnog postupka predviđenog nacionalnim zakonodavstvom ili propisima zemlje u kojoj ima poslovni nastan

   Dokument kojim ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje: Izjava o kontinuitetu poslovanja (PRILOG 6. dokumentacije)

3. ako ne ispuni obvezu povezanu s plaćanjem poreza u skladu sa zakonskim odredbama u zemlji u kojoj ima poslovni nastan.

   Dokument kojim ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje:

   Potvrda porezne uprave ili drugog službenog tijela (ovisno o državi nastana poslovnog subjekta) o nepostojanju dugovanja, ne starija od 30 dana od dana

početka postupka javne nabave, u izvorniku (originalu), kao ispisan elektronički potpisan obrazac ili kao kopija. Ako se u državi nastana ponuditelja ne izdaje potvrda porezne uprave ili drugog službenog tijela, ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje potpisivanjem Izjave o plaćanju poreza (PRILOG 7. dokumentacije)

4. ako je Ponuditelj u sukobu interesa s Naručiteljem. Sukobom interesa smatra se nabava radova, roba i usluga od srodnika po krvi do trećeg stupnja, srodnika po tazbini do drugog stupnja, osnivača, vlasnika, te od povezanih i partnerskih poduzeća i osoba.

Dokument kojim ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje:

Izjava o nepostojanju sukoba interesa (PRILOG 8. dokumentacije)

U slučaju zajednice ponuditelja ili postojanja podizvoditelja, dovoljno je da voditelj zajednice ponuditelja ili glavni izvoditelj dostavi dokaz nepostojanja razloga isključenja.

4. ODREDBE O SPOSOBNOSTI PONUDITELJA

4.1. Tehnička i stručna sposobnost

Naručitelj od ponuditelja zahtijeva podnošenje sljedećih dokaza tehničke i stručne sposobnosti:

1. Izjava (Prilog 9.) da Ponuditelj raspolaže minimalno jednom osobom koja će obavljati postavljanje i instalaciju stroja / strojeva, te koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo za postavljanje i instalaciju stroja / strojeva.
2. Izjava (Prilog 12.) da Ponuditelj raspolaže minimalno jednom osobom koja će održavati edukaciju za rad na stroju / strojevima, te koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo za obavljanje navedene edukacije.

Minimalna razina tehničke i stručne sposobnosti:

- Ponuditelj raspolaže s kvalificiranom osobom za postavljanje predmeta nabave.
- Ponuditelj raspolaže s kvalificiranom osobom za provođenje edukacije za korištenje predmeta nabave.

U slučaju zajednice ponuditelja ili postojanja podizvoditelja, dovoljno je da voditelj zajednice ponuditleja ili glavni izvoditelj dostavi dokaz ispunjavanja uvjeta tehničke i stručne sposobnosti. Prihvatljivo je i da podizvoditelj ili član zajednice ponuditelja dostavi dokaze tehničke i stručne sposobnosti za onaj dio ugovora koji izvršavaju.

4.2. Financijska sposobnost

Naručitelj od ponuditelja zahtijeva podnošenje sljedećih dokaza financijske sposobnosti:

1. Dokument izdan od bankarskih ili drugih institucija kojim se dokazuje solventnost gospodarskog subjekta. Dokaz se prilaže u obliku financijske dokumentacije kao što je BON2/SOL2 koji ne smije biti stariji od 30 dana od dana objave natječaja. Ukoliko se u državi nastana ponuditelja ne izdaje dokument kao što je BON2 / SOL2, ponuditelj treba priložiti potvrdu banke kojom dokazuje broj dana blokade računa u posljednjih 6 (šest) mjeseci poslovanja ili bankovne izvatke ili drugi dokument iz kojeg je vidljivo da bankovni račun ponuditelja nije bio u blokadi u posljednjih 6 mjeseci. Dokument je potrebno priložiti u izvorniku (originalu), kao ispisan elektronički potpisan obrazac ili kao kopiju.

Minimalna razina financijske sposobnosti:

- Gospodarski subjekt mora dokazati da mu račun / računi u posljednjih 6 (šest) mjeseci nisu bili blokirani.

Procjena Naručitelja je da blokada računa u razdoblju od posljednjih 6 (šest) mjeseci može ugroziti ponuditeljevu sposobnost pravodobnog podmirivanja svih obveza koje nastaju kao rezultat poslovnih procesa, a pretpostavka su kontinuiranog izvođenja predmeta nabave u razdoblju trajanja ugovora.

U slučaju zajednice ponuditelja ili postojanja podizvoditelja, dovoljno je da voditelj zajednice ponuditelja ili glavni izvoditelj dostavi dokaz financijske sposobnosti.

4.3. Vrsta, sredstvo i uvjeti jamstva

Gospodarski subjekti u Ponudbenom listu (Prilog 1) navode ponuđeni jamstveni rok za predmet nabave.

Jamstveni rokovi su jedan od kriterija ekonomski najpovoljnije ponude, kao što se navodi u poglavlju 5.7. Dokumentacije za nadmetanje.

5. PODACI O PONUDI

5.1. Sadržaj ponude

Ponuda mora sadržavati:

- ispunjeni i potpisani ponudbeni list (Prilog 1)
- ispunjeni i potpisani troškovnik (Prilog 2)
- u slučaju zajednice ponuditelja, podaci o zajednici ponuditelja (Prilog 3) - obvezno priložiti samo u slučaju zajedničke ponude zajednice ponuditelja
- u slučaju angažiranja podizvoditelja, podaci o podizvoditeljima (Prilog 4) – obvezno priložiti samo u slučaju angažiranja podizvoditelja
- potvrda porezne uprave ili drugog službenog tijela (ovisno o državi nastana poslovnog subjekta) o nepostojanju dugovanja, ne starija od 30 dana od dana početka postupka javne nabave, u izvorniku (originalu), kao ispisan elektronički potpisan obrazac ili kao kopija. Ako se u državi nastana ponuditelja ne izdaje potvrda porezne uprave ili drugog službenog tijela, ponuditelj treba priložiti Izjavu o plaćanju poreza (Prilog 7).
- Dokument izdan od bankarskih ili drugih institucija kojim se dokazuje solventnost gospodarskog subjekta. Dokaz se prilaže u obliku financijske dokumentacije kao što je BON2 / SOL2 koji ne smije biti stariji od 30 dana od dana objave natječaja. Ukoliko se u državi nastana ponuditelja ne izdaje dokument kao što je BON2 / SOL2, ponuditelj treba priložiti potvrdu kojom dokazuje broj dana blokade računa u posljednjih 6 (šest) mjeseci poslovanja ili bankovne izvatke ili drugi dokument iz kojeg je vidljivo da bankovni račun ponuditelja nije bio u blokadi u posljednjih 6 mjeseci. Dokument je potrebno priložiti u izvorniku (originalu), kao ispisan elektronički potpisan obrazac ili kao kopiran obrazac.
- ispunjene i potpisane izjave (Prilozi 5, 6, 8, 9 i 10)

Napomena: Nakon podnošenja prijave na nadmetanje, naručitelj neće izvršavati povrat predane dokumentacije.
Ponuditelj mora dostaviti sve dokumente tražene ovim postupkom nabave. Svi dokumenti, bez iznimke, moraju poštovati uvjete i odredbe nabave i ne smiju sadržavati bilo kakve izmjene. Ponude koje nisu u skladu sa zahtjevima iz postupka nabave mogu biti odbačene.

5.2. Način izrade ponude

Ponuditelji se mogu natjecati za jednu grupu, za dvije grupe ili sve tri grupe predmeta nabave tražene ovim postupkom nabave. Za svaku grupu ponuditelj mora dati posebnu novčano izraženu ponudu. Ponuditelj mora ponuditi čitavu količinu ili količine koje su sadržane u jednoj grupi. Za jednu grupu ponuditelj ne može dati više od jedne ponude.
Ponuda je pisana izjava volje ponuditelja da isporuči robu i usluge sukladno uvjetima i zahtjevima navedenim u dokumentaciji za nadmetanje. Dostavljeni Prilozi ove natječajne dokumentacije trebaju biti potpisani i pečatirani na predviđenim mjestima. S obzirom da se radi o ponudi, nije nužno da ponudu potpiše ovlaštena osoba poduzeća. Ukoliko se u državi nastana poslovnog subjekta pečat ne koristi, ponuditelj dostavlja izjavu o nekorištenju pečata (u slobodnoj formi) te će ponuda u tom slučaju biti prihvatljiva bez pečata. Prihvatljivo je i dodavanje elektroničkog potpisa i pečata na priloge ponude.
Ponuda se uvezuje na način da se onemogući naknadno vađenje ili umetanje listova.
Ponude se pišu neizbrisivom tintom. Ispravci u ponudi moraju biti izrađeni na način da su vidljivi. Ispravci moraju uz navod datuma ispravka biti potvrđeni potpisom ponuditelja.
Jezik i pismo ponude: hrvatski ili engleski jezik, latinično pismo. Ukoliko su neki od dokumenata i dokaza traženih dokumentacijom za nadmetanje na nekom drugom stranom jeziku, ponuditelj je dužan dostaviti i prijevod dokumenata/dokaza na hrvatski ili engleski jezik.
Ponuda se dostavlja u jednom primjerku (u izvorniku), unutar jedne zatvorene omotnice.

5.3. Način dostave

Ponuda se u zatvorenoj omotnici dostavlja do 24.01.2020. do 11,00 sati na adresu konzultantske kuće naručitelja:

VALMAX d.o.o.
Ožujska 5
10000 Zagreb

Na omotnici ponude mora biti naznačeno:

- naziv i adresa naručitelja
- naziv i adresa ponuditelja
- naznaka "ponuda za nabavu – evidencijski broj 5"

- naznaka „ne otvaraj“.

Ponude koje pristignu nakon isteka roka za dostavu ponuda neće biti predmetom procjene ponuda te će neotvorene biti vraćene Ponuditelju.

5.4. Datum, vrijeme i mjesto javnog otvaranja ponuda

Ponude će biti otvorene istodobno s istekom roka za dostavu ponuda 24.01.2020. u 11,00 u prostorijama konzultantskog poduzeća Valmax d.o.o.

Naručitelj provodi javno otvaranje ponuda. Na početku javnog otvaranja ponuda navodi se predmet nabave, ime i prezime ovlaštenih predstavnika naručitelja, te ime i prezime nazočnih ovlaštenih predstavnika ponuditelja. Za svaku otvorenu ponudu utvrđuje se je li potpisana te od koliko je dijelova izrađena.

Ovlaštenim predstavnicima ponuditelja mora se omogućiti davanje primjedbi na postupak javnog otvaranja ponuda. Zapisnik o javnom otvaranju ponuda se odmah stavlja na uvid, provjeru sadržaja i potpis nazočnim ovlaštenim predstavnicima ponuditelja. Ako netko od nazočnih ovlaštenih predstavnika ponuditelja odbije potpisati zapisnik o javnom otvaranju ponuda, naručitelj će o tome sastaviti bilješku koja se prilaže zapisniku.
U potpisanom i zaključenom zapisniku o javnom otvaranju ponuda ne smije se ništa dodavati niti mijenjati.

Dopuna u već zaključeni zapisnik unosi se kao dodatak zapisniku koji potpisuju ovlašteni predstavnici naručitelja i osoba na prijedlog koje je dopuna unesena. Dodatak zapisniku o javnom otvaranju ponuda bez odgode se uručuje na isti način kao i zapisnik.

U postupku pregleda i ocjene ponuda, Naručitelj može pozvati ponuditelje da u roku koji ne smije biti kraći od pet niti duži od 15 kalendarskih dana pojašnjenjem ili upotpunjavanjem u vezi s dokumentima traženim vezano uz postojanje razloga isključenja i uvjete sposobnosti, uklone pogreške, nedostatke ili nejasnoće koje se mogu ukloniti, pri čemu se pojašnjenje ili upotpunjavanje u vezi s navedenim dokumentima ne smatra izmjenom ponude.

U postupku pregleda i ocjene ponuda, Naručitelj može pozvati ponuditelje da u roku koji ne smije biti kraći od peti niti duži od 10 kalendarskih dana pojasne pojedine elemente ponude u dijelu koji se odnosi na ponuđeni predmet nabave. Pojašnjenje ne smije rezultirati izmjenom ponude.

5.5. Izmjena i/ili dopuna ponude i odustajanje od ponude

Ponuditelj može do isteka roka za dostavu ponuda dostaviti izmjenu i/ili dopunu ponude. Izmjena i/ili dopuna ponude dostavlja se na isti način kao i osnovna ponuda s obveznom naznakom da se radi o izmjeni i/ili dopuni ponude.
Ponuditelj može do isteka roka za dostavu ponude pisanom izjavom odustati od svoje dostavljene ponude. Pisana izjava se dostavlja na isti način kao i ponuda s obveznom naznakom da se radi o odustajanju od ponude. U tom slučaju neotvorena ponuda se vraća ponuditelju.

5.6. Cijena predmeta nabave

Ponuditelj cijenu predmeta nabave izražava u hrvatskim kunama (HRK) ili eurima (EUR). Ukoliko je cijena izražena u eurima, za potrebe ocjenjivanja i usporedbi ponuda će biti preračunata u kune prema srednjem tečaju Hrvatske narodne banke (HNB) na dan objave Obavijesti o nabavi na web stranici www.strukturnifondovi.hr .
Cijena predmeta nabave piše se brojkama. U cijenu ponude bez poreza na dodanu vrijednost moraju biti uračunati svi troškovi i popusti. Ukoliko Ponuditelj odobrava Naručitelju popust, uključit će ga u ukupnu cijenu ponude. Cijena je fiksna i nepromjenjiva tijekom trajanja ugovora.
Ponuditelj u Ponudbeni list (Prilog 1) i Troškovnik (Prilog 2) unosi cijene (jedinične cijene) koje se izražavaju u kunama (HRK) ili eurima (EUR).
Cijene smiju biti iskazane s najviše 2 (dvije) decimale. U slučaju da Ponuditelj navede različite cijene u Prilog 1 i Prilog 2, u obzir za ocjenjivanje će se uzeti cijena koja je navedena u Prilogu 1.
Jedinične cijene iz Troškovnika sadrže troškove nabave, izrade i ugradnje predmeta nabave te troškove edukacije za korištenje predmeta nabave. Cijena instalacije i puštanja u rad uključena je u cijenu stroja.

5.7. Kriterij za odabir ponude

Kriterij za odabir ponude je ekonomski najpovoljnija ponuda. U slučaju da su dvije ili više ponuda jednako rangirane prema kriteriju odabira, Naručitelj će odabrati ponudu koja je zaprimljena ranije.

Najpovoljnijom ponudom smatrat će se ponuda s najvećim brojem ostvarenih bodova utvrđenim prema sljedećim kriterijima:

Kriterij	Udio u ocjeni
Kvaliteta	65%
Cijena	30%
Jamstveni rok	5%

1. Kvaliteta ponude = 65%

$$Kriterij\ kvalitete = \frac{ostvareni\ broj\ bodova\ za\ kvalitetu\ ponude}{najveći\ broj\ bodova\ u\ kvaliteti\ ponude} * 65$$

2. Cijena ponude = 30%

$$Kriterij\ cijene = \frac{najniža\ ponuđena\ cijena}{cijena\ iz\ ponude} * 30$$

3. Jamstveni rok = 5%

$$Kriterij\ jamstvenog\ roka = \frac{rok\ iz\ ponude}{najduži\ ponuđeni\ rok} * 5$$

Parametar formule „ostvareni broj bodova za kvalitetu ponude“ izračunava se na sljedeći način:

Grupa 1. 5-osna CNC savijačica lima i edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	BODOVI
1	Snaga savijanja	1401 kN ili više	5
		1301 - 1400 kN	2
2	Minimalna upotrebljiva visina otvora	601 mm ili više	5
		521-600 mm	2
3	Y radna brzina	23 mm/s ili više	2
		21 - 22 mm/s	1
4	Brzina pozicioniranja x-osi	Više od 1500 mm/s	3
		1001 mm/s - 1500 mm/s	2
		501 mm/s - 1000 mm/s	1
5	Hod Y osi	Više od 400 mm	5
		251 mm - 400 mm	2
6	Brzina Z osi	1701 mm/s ili više	2
		1201 mm/s - 1700 mm/s	1

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	BODOVI
7	CNC bombaža ("CNC crowning")	DA	3
		NE	0
8	CNC upravljiva mogućnost pomaka donjeg alata po x osi	DA	2
		NE	0
9	Lasersko automatsko mjerenje i korekcija kuta savijanja	DA	5
		NE	0
10.	Mogućnost neovisne regulacije puta R1 i R2 osi	DA	2
		NE	0
11.	2D ručni čitač koda	DA	1
		NE	0
12.	Automatska kontrola debljine lima	DA	2
		NE	0
13.	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA:		**40**

Grupa 2. CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi i edukacija za korištenje CNC stroja za lasersko rezanje lima i cijevi

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	BODOVI
1	Nominalna snaga lasera	10 kW ili više	5
		9 kW	0
2	Najveća raspoloživa brzina X,Y osi (simultano)	241 m/min ili više	2
		170-240 m/mn	1
3	Mogućnost rezanja čelika debljine:	30 mm ili više	5
		26 - 29 mm	2
4	Mogućnost rezanja nehrđajućeg čelika (inox) debljine:	30 mm ili više	5
		26 - 29 mm	2
5	Mogućnost rezanja aluminija debljine:	30 mm ili više	5
		26 - 29 mm	2
6	Mogućnost rezanja mesinga debljine:	15 mm ili više	2
		11 - 14 mm	1
7	Mogućnost rezanja bakra debljine:	15 mm ili više	2
		11 - 14 mm	1
8	Uzdužni transporter otpada ispod radnog područja	DA	3
		NE	0
9	Poprečni transporter otpada u kontejner	DA	3
		NE	0

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	BODOVI
10	Baza podataka tehnologije rezanja za čelik, inoks, aluminij, mesing, bakar i titan	DA	4
		NE	0
11	Mogućnost mikrozavarivanja	DA	3
		NE	0
12	Mogućnost rezanja različitih materijala na istoj paleti	DA	3
		NE	0
13	Funkcija letećeg rezanja za perforacije	DA	2
		NE	0
14	Mogućnost rezanja komprimiranim zrakom	DA	2
		NE	0
15	Mogućnost automatske izmjene dizni za vrijeme rada stroja	DA	2
		NE	0
16	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	2
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA:		**50**

Grupa 3. CNC probijačica lima i edukacija za korištenje CNC probijačice lima

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	BODOVI
1	Brzina rotacije alata	Više od 200 obrtaja	5
		101-200 obrtaja	3
		61-100 obrtaja	1
2	Brzina markiranja	2.201 udarac u minuti ili više	3
		2.001 - 2.200 udaraca u minuti	2
		1.801 - 2.000 udaraca u minuti	1
3	Brzina grickanja	1.000 udaraca u minuti ili više	2
		801 - 999 udaraca u minuti	1
4	Broj pneumatskih stezaljki	4 ili više	1
		3 komada	0
5	Promjer alata	Više od 91 mm	2
		89 - 90 mm	1
6	Indeksirani alati - broj turret stanica	9 ili više stanica	5
		7-8 stanica	2
		5-6 stanica	1
7	Najveća debljina materijala kojeg je moguće probijati	6 ili više mm	5
		Više od 4 mm, a manje od 6 mm	2
8	Senzori deformiranja lima	DA	3
		NE	0

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	BODOVI
9	Vakuumski transporter za uklanjanje ostataka	DA	3
		NE	0
10	Centralno podizanje četkica	DA	3
		NE	0
11	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	2
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA:		**34**

Za kriterij cijene koristi se ukupna cijena predmeta nabave.

5.8. Rok valjanosti ponude

Rok valjanosti ponude je minimalno 90 dana od dana isteka roka za dostavu ponuda.

6. OSTALE ODREDBE

6.1. Opća načela nabave

Uvjeti i zahtjevi ove nabave temelje se na sljedećim općim načelima:
- načelo racionalnog i efikasnog trošenja javnih sredstava (osigurava da se dodijeljena sredstva koriste optimalno i odgovorno, u svrhu ispunjavanja ciljeva na najbolji mogući način i uz minimalne troškove);
- načelo slobodnog kretanja roba i usluga te načelo slobode poslovnog nastana (omogućava samozaposlenim osobama i stručnjacima ili pravnim osobama koji zakonito obavljaju djelatnost u jednoj od država članica da: (i) trajno i neprekidno obavljaju gospodarsku djelatnost u drugoj državi članici (sloboda poslovnog nastana ili (ii) privremeno nude i pružaju svoje usluge u drugim državama članicama, zadržavajući poslovni nastan u svojoj zemlji podrijetla).
- načelo jednakog postupanja i zabrane diskriminacije (osigurava svim ponuditeljima pravo na jednako postupanje, koje podrazumijeva pravo dostavljanja i pregleda i ocjene ponude na jednak način, kao i pravo da njihova ponuda bude odabrana, bez diskriminacije na temelju kriterija kao što su npr. dob, invalidnost, nacionalnost, rasa ili religija);
- načelo transparentnosti (osigurava vidljivost i javnost podataka o postupku nabave, koje moraju biti jasno definirane i dostupne zainteresiranim stranama);

- načelo uzajamnog priznavanja (osigurava slobodno kretanje roba i usluga koje su zakonito pružene, proizvedene ili prodane u drugoj državi članici, bez obzira na postojanje nacionalnih tehničkih propisa u državama članicama odredišta);
- načelo izbjegavanja sukoba interesa - prilikom utvrđivanja postojanja sukoba interesa na odgovarajući način primjenjuju se odredbe pravila na temelju kojih se provode postupci javnih nabava (propisi o javnoj nabavi) koje uređuju to pitanje.
- načelo zaštite tržišnog natjecanja u smislu članaka 101. i 102. Ugovora o funkcioniranju Europske unije (pročišćene inačice Ugovora o Europskoj uniji i Ugovora o funkcioniranju Europske unije SL C 83, 30.3.2010.)
- načelo razmjernosti (osigurava da svaka mjera koja se odabere bude nužna i prikladna s obzirom na ciljeve koji se traže. Posebice, rokovi te uvjeti koji će se postavljati i primjenjivati moraju biti razmjerni veličini, prirodi i složenosti nabave i ugovora koji proizlazi iz iste. Također, dokazi koji se zahtijevaju moraju biti samo oni koji su nužno potrebni da se utvrdi jesu li postavljeni uvjeti ispunjeni).

6.2. Odredbe koje se odnose na zajednicu ponuditelja

Zajednica ponuditelja može podnijeti zajedničku ponudu po ovom nadmetanju. Ponuda zajednice ponuditelja mora sadržavati podatke za svakog člana zajednice ponuditelja.
U zajedničkoj ponudi mora biti navedeno koji će iznos i dijelove ponude izvršavati pojedini član zajednice ponuditelja. Ponuditelj koji je samostalno podnio ponudu ne smije istodobno sudjelovati u zajedničkoj ponudi. Odgovornost ponuditelja iz zajednice ponuditelja je solidarna.

U slučaju zajednice ponuditelja dovoljno je da voditelj zajednice ponuditelja dostavi dokaz nepostojanja razloga isključenja.

U slučaju zajednice ponuditelja dovoljno je da voditelj zajednice ponuditelja dostavi dokaz ispunjavanja uvjeta tehničke i stručne sposobnosti. Prihvatljivo je i da član zajednice ponuditelja dostavi dokaze tehničke i stručne sposobnosti za onaj dio ugovora koji izvršavaju.

U slučaju zajednice ponuditelja dovoljno je da voditelj zajednice ponuditelja dostavi dokaz financijske sposobnosti.

6.3. Odredbe koje se odnose na podizvoditelje

Gospodarski subjekti koji namjeravaju dati dio ugovora o javnoj nabavi u podugovor jednom ili više podizvoditelja dužni su u ponudi navesti koji će iznos i dijelove ponude izvršavati određeni podizvoditelj. Sudjelovanje podizvoditelja ne utječe na odgovornost ponuditelja za izvršenje ugovora o javnoj nabavi.

U slučaju postojanja podizvoditelja dovoljno je da glavni izvoditelj dostavi dokaz nepostojanja razloga isključenja.

U slučaju postojanja podizvoditelja dovoljno je da glavni izvoditelj dostavi dokaz ispunjavanja uvjeta tehničke i stručne sposobnosti. Prihvatljivo je i da podizvoditelj dostavi dokaze tehničke i stručne sposobnosti za onaj dio ugovora koji izvršava.

U slučaju postojanja podizvoditelja, dovoljno je da glavni izvoditelj dostavi dokaz financijske sposobnosti.

6.4. Obavijest o rezultatima

Odluka o odabiru ili odluka o neprihvaćanju bit će poslane svim ponuditeljima koji su podnijeli ponudu najkasnije u roku od 20 kalendarskih dana od isteka roka za podnošenje ponuda.

U postupku pregleda i ocjene ponuda, Naručitelj može pozvati ponuditelje da u primjerenom roku koji ne smije biti kraći od pet niti dulji od 15 kalendarskih dana pojašnjenjem ili upotpunjavanjem u vezi s dokumentima traženim vezano uz postojanje razloga isključenja i uvjete sposobnosti, uklone pogreške, nedostatke ili nejasnoće koje se mogu ukloniti, pri čemu se pojašnjenje ili upotpunjavanje u vezi s navedenim dokumentima ne smatra izmjenom ponude.

U postupku pregleda i ocjene ponuda, Naručitelj može pozvati ponuditelje da u roku koji ne smije biti kraći od pet niti duži od 10 kalendarskih dana pojasne pojedine elemente ponude u dijelu koji se odnosi na ponuđeni predmet nabave. Pojašnjenje ne smije rezultirati izmjenom ponude.

6.5. Uvjeti plaćanja predmeta nabave

Predmet nabave će se plaćati na sljedeći način:

- 30% cijene (s uključenim PDV-om) avans nakon potpisa ugovora
- 60% cijene (s uključenim PDV-om) prije isporuke stroja / strojeva
- 10% cijene (s uključenim PDV-om) nakon instaliranja predmeta nabave i izvršene edukacije

Uplata avansa se vrši u roku od 30 dana od potpisa ugovora s dobavljačem.

6.6. Pojašnjenja i izmjene dokumentacije za nadmetanje

Ponuditelji snose odgovornost za pažljivu procjenu Dokumentacije za nadmetanje i bilo koju promjenu dokumentacije koja se objavi tijekom razdoblja nabave, kao i za priskrbljivanje pouzdanih informacija koje se tiču bilo kojeg uvjeta i obveza koje mogu na bilo koji način utjecati na iznos ili prirodu nabave. U slučaju da je ponuditelj uspješan, niti jedan zahtjev za promjenom iznosa nabave neće se prihvatiti na temelju pogreški ili propusta u obvezama ponuditelja opisanih u Dokumentaciji za nadmetanje.
Za vrijeme roka za dostavu ponuda gospodarski subjekti mogu zahtijevati objašnjenja i izmjene dokumentacije za nadmetanje, a naručitelj je dužan odgovor staviti na raspolaganje na istim internetskim stranicama na kojima je dostupna i osnovna dokumentacija (www.strukturnifondovi.hr) bez navođenja podataka o podnositelju zahtjeva. Pod uvjetom da je zahtjev dostavljen pravodobno, naručitelj je obvezan odgovor staviti na raspolaganje najkasnije 4 dana prije dana u kojem ističe rok za dostavu ponuda. Zahtjev je pravodoban ako je dostavljen naručitelju najkasnije 6 dana prije dana u kojem ističe rok za dostavu ponuda.

Tijekom roka za dostavu ponuda, Naručitelj može iz bilo kojeg razloga izvršiti izmjene/dopune Dokumentacije za nadmetanje. Eventualne izmjene/dopune Dokumentacije za nadmetanje bit će stavljene na raspolaganje putem internetske adrese Strukturnih fondova (www.strukturnifondovi.hr) . Svi Ponuditelji se upućuju da redovito prate objave na web stranici www.strukturnifondovi.hr . Naručitelj ne snosi nikakvu odgovornost ukoliko ponuditelji nisu pravovremeno preuzeli pojašnjenja/izmjene/dopune dokumentacije za nadmetanje.

6.7. Uputa o pravnom lijeku

Sukladno propisanim Općim uvjetima korištenja financijskih sredstava iz Strukturnih fondova EU i Kohezijskog fonda EU, te propisanim uvjetima za provedbu postupaka javne nabave za subjekte koji nisu obveznici Zakona o javnoj nabavi, čl.10.7.4., potencijalni pružatelj/dobavljač može podnijeti prigovor Posredničkom tijelu razine 2 (Hamag-Bicro) i presliku prigovora naručitelju na odluku o odabiru ili odluku o neprihvaćanju u roku od 10 kalendarskih dana od dana primitka odluke.

Ova dokumentacija sastavljena je na hrvatskom jeziku, a prilozi su sastavljeni na hrvatskom i engleskom jeziku.